



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Легко ли подстрелить амура?

Артур Мингазов отправляется в подводный «полет» с ружьем



8 |

Как ведут переговоры на Ближнем Востоке?

2 |

Сколько можно сэкономить на лентах?

5 |

Территория ОМК

№ 1 (259) • 14 ЯНВАРЯ 2022 ГОДА

Школы ждет «ProГУЛ»

ОБРАЗОВАНИЕ

Образовательный проект фонда «ОМК-Участие» в Выксе становится сетевой инновационной площадкой

3 |



© ВИКТОР МАХРОВ



© АРХИВ ОМК

И головой, и руками

НАГРАДА

Анна Зиннатова
Благовещенск

Электросварщик благовещенского завода ОМК стал лучшим в Башкирии.

Альфир Ахунзянов победил в конкурсе «Мастера Башкортостана». Сначала участники прошли тестирование, затем приступили к практическим задачам. Конкурсантам предстояло сварить между собой две трубы равного диаметра корневым и заполняющими швами, а также зачистить швы механизированным инструментом. Альфир Ахунзянов стал лучшим и на теоретическом, и на практическом этапах. В качестве приза победитель получил 30 тысяч рублей. Дипломами и подарками отметили еще двух сотрудников благовещенского завода ОМК, Альберта Бакиева и Руслана Тошбекова, совсем немного отставших от лидеров.

– Говорят, бывает работа по душе. Это про меня. Хочется совершенствоваться, равняться на лучших. Конкурс – дополнительная возможность на других посмотреть и себя показать. Рад, что мне все удалось, – сказал Альфир Ахунзянов.

Кстати, благовещенское предприятие ОМК стало партнером конкурса профессионального мастерства. Завод предоставил для соревнований свои лаборатории.

– У нас в компании развитие взаимно, и мы поддерживаем стремление сотрудников повышать свое мастерство, получать новые знания, – объяснил управляющий директор предприятия Андрей Доценко. – Желаю коллегам и дальше развиваться в профессии, поднимать ее престиж, быть примером для молодых. Мы видим и ценим эту работу.

ЦИФРА

161 километр

пробежал сотрудник чувовского завода ОМК Роман Партин на супермарафоне Mad Fox Ultra Lost Legacy, который прошел в декабре в Переславле-Залесском. Спортсмен вошел в десятку лучших участников соревнований.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

ИВАН ШАРОВ
слесарь по ремонту оборудования, Челябинск

«Здесь можно набраться опыта и в электрике, и в слесарке. А я получил навыки стропальщика, рабочего подъемника, освоил радиоуправление подъемными механизмами.

/О развитии в компании/



СТАТИСТИКА

Травмы, зафиксированные в «Стальном пути» в 2021 году



ЦИФРА

> 30

тысяч человек
посетили выставку Automechanika
в международном выставочном центре
Дубая в декабре 2021 года.



ОТ РЕДАКЦИИ

Напоказ

Что будет, если собрать в одном месте все лучшее?

**СЕРГЕЙ
ДМИТРИЕВ**

журналист
газеты
«Территория
ОМК»



Часто мы не замечаем того, что находится у нас прямо под боком. Несмотря на нынешние возможности поглазеть и на все, что есть в нашем мире, и на то, чего пока что нет. И дело не в том, что все интересное покрыто коммерческой тайной, – просто слишком много этого всего. Сложно зафиксировать внимание на чем-то одном.

Впрочем, раньше ситуация была печальней: чтобы сравнить два товара, нужно было преодолеть многие версты, не будучи уверенным в пользе дела. Это если вообще знаешь, в какую сторону их преодолевать. Проблему решили сурово и просто: свезли похожие товары в одно место и предложили людям выбирать и покупать. Ну а кому прямо сейчас ничего не нужно – просто смотреть.

И так возник базар. Стало удобнее и производителям, и покупателям: искать друг друга не надо, все есть в одном месте. Одна беда – участники процесса быстро привыкают к своему базару, налаживают постоянные контакты и дальше стараются не ходить. Здесь сложно отличиться чем-то новым. А новое все же бывало: что-то привозили издалека и ненадолго, что-то поставляли ограниченными партиями. Прогресс не подвел и в этом случае: начали проводить ярмарки. На них продавали не рядовые товары, а уникальные продукты. Демонстрировали мастерство, опыт; хоть и не-

охотно, но делились технологиями. А главное – заводишь деловые связи, скреплявшие впоследствии разные территории. Кстати, кое-где посещение ярмарок было платным. Чтобы праздное глазеющее не мешало покупающим и продающим.

Деловые связи всегда были очень важны. А сегодня огромная часть продуктов может продаваться за многие тысячи километров от того места, где производится. Взять главную выставку страны – московскую ВДНХ. Она создавалась не только для того, чтобы продемонстрировать всему миру, какие мы молодцы (хотя и для этого тоже). Но еще и для того, чтобы жители страны могли увидеть и оценить всю мощь отечественного производства, чтобы люди из самых отдаленных уголков имели возможность и себя показать, и у других лучшее перенять.

«Проблему решили сурово и просто: свезли похожие товары в одно место и предложили людям выбирать и покупать.»

К слову, всему миру нам тоже всегда было что показать. Россия участвовала в подавляющем большинстве самых крупных выставок – всемирных. Начиная с самой первой, в 1851 году. Но до сих пор так ни разу и не провела такую выставку на своей территории. Есть вероятность, что «Экспо-2030» пройдет в Москве. Событие, конечно, значимое, но гораздо важнее то, что мы не разучились удивлять, изобретать и гордиться тем, что производим. Более того, мы вовремя научились не просто производить, но и показывать уникальность своей продукции, отстаивать ее безоговорочные преимущества. А это не менее важно, чем создать отличный продукт.

Springer на Ближнем Востоке

Чусовской завод ОМК представил продукцию на выставке автокомпонентов Automechanika Dubai

СОБЫТИЕ

Юрий Софонов
Чусовой

Одна из крупнейших в мире выставок-ярмарок послепродажного обслуживания автомобилей и автозапчастей ежегодно собирает ключевых игроков рынка Ближнего Востока, Индии и Африки. На площадке ОМК арендовала стенд площадью 36 квадратных метров, на котором можно было увидеть образцы продукции и мультимедийные материалы, а также провести переговоры.

Чусовской завод привез в Дубай несколько моделей рессор для иномарок – классических и параболических, – а также рычаг для пневмоподвески. Среди посетителей стенда ОМК были гости из Африки и Индии, но большинство представляли арабские государства.

– Участие в международной выставке такого масштаба – возможность изучить авторынок стран Ближнего Востока, пообщаться с потенциальными клиентами, определить коммерческие условия: уровень цен и предпочтения покупателей при выборе производителя, – говорит управ-

ляющий директор чусовского завода ОМК Азат Имамов. – У нашего предприятия есть опыт работы с зарубежными клиентами. Мы поставляем продукцию в страны СНГ, Объединенные Арабские Эмираты, направили тестовые партии рессор в Португалию, Италию и Венгрию. Наша продукция отличается высоким качеством и конкурентоспособной ценой.

Участники командировки изучили, как работают международные выставки, какие сложности могут возникнуть при подготовке подобных мероприятий. Познакомились они и с другими стендами, осмотрели продукцию конкурентов.

– На выставке было много рессор из Индии, но наши изделия явно выигрывают у них с точки зрения качества, – рассказывает руководитель направления экспортных продаж ОМК Антон Коротков. – Мы собрали немало контактов, с которыми дальше будем работать. Провели много бесед. Кстати, запомнилась непривычная восточная манера долго обсуждать каждый вопрос, возвращаться – и снова обсуждать.

Новые адреса и знакомства дают надежду на потенциальные контракты в странах Персидского залива. Однако сначала, как говорят специалисты дирекции по продажам, нужно провести большую работу с потенциальными заказчиками.



© АРХИВ ОМК

ЦИФРА

562 компании из 47 стран представили свою продукцию на выставке Automechanika Dubai – 2021.

ОБСУЖДЕНИЕ | **Какая профильная выставка произвела на вас самое сильное впечатление?**

**АЛЕКСЕЙ
ФЕОФИЛОВ**



ведущий инженер-технолог ИТЦ,
Чусовой

«Несколько раз участвовал в выставке MIMS Automechanika Moscow, где наша рессора неоднократно завоевывала золотую звезду и премию «Автокомпонент года». Запомнился 2016 год, когда наше предприятие впервые приняло участие в этой выставке – и сразу получило награду. Много впечатлений от самой атмосферы. Для меня это был первый опыт большой выставки, впервые пришлось много общаться с клиентами.

**ИГНАТ
НОВИКОВ**



менеджер по управлению портфелем
заказов, Альметьевск

«Международная промышленная выставка «Металл-Экспо». Был на ней неоднократно, но каждый раз открывал для себя что-то новое. Крупная выставка, много конкурентов, коллег, потребителей. Сюда стекаются лучшие решения, новейшие технологии. Есть с кем поговорить, поделиться опытом, перенять лучшие практики, завязать деловые знакомства. На «Металл-Экспо» нет случайных людей, она привлекает профессионалов.

**ИВАН
МЕШКОВ**



начальник управления по работе с нефтяными, нефтехимическими компаниями и экспортными рынками, Челябинск

«Особо отмечу Тюменский нефтегазовый форум 2021 года. Это главное для отрасли событие с участием 3 тысяч экспертов, руководителей крупнейших компаний, представителей правительства. В разгар пандемии коллеги смогли организовать действительно значимое для рынка событие с соблюдением всех норм безопасности без потерь для деловой составляющей. Отличные организация и бизнес-наполнение.

**ДМИТРИЙ
КЕРЕНЦЕВ**



начальник отдела по технологии колесопрокатного производства, ИТЦ, Выхса

«Одно из самых значимых событий железнодорожной индустрии – выставка InnoTrans в Берлине. Каждые два года крупнейшие представители отрасли из более чем 50 стран презентуют весь спектр продуктов и услуг. Уникальная особенность – открытая трековая зона путей протяженностью 3,5 километра для демонстрации транспортных средств и систем. Наша компания также входит в число экспонентов выставки.

**ДАНИИЛ
НИКИШИН**



директор департамента продаж энергетического оборудования, Белгород

«Самые яркие и запоминающиеся выставки – те, на которых проводишь максимальное количество встреч, например ежегодная «Металл-Экспо». Мы традиционно очень хорошо к ней готовимся и приглашаем наших партнеров. Обычно наш стенд за два рабочих дня посещают представители более 20 организаций-партнеров. На выставке график расписан буквально по минутам: каждые полчаса – новая встреча.

ЦИФРА

25 уроков

в рамках проекта «ПроГУЛ» пройдут в Выксе весной 2022 года.



Чтобы дети были дома

Фонд «ОМК-Участие» и правительство Нижегородской области станут вместе заниматься профилактикой социального сиротства

ОБЩЕСТВО

Виктор Махров
Выкса

Фонд реализует программу профилактики социального сиротства в Выксе. Эксперты организации «Партнерство каждому ребенку» из Санкт-Петербурга изучили кадровые ресурсы социальных служб городского округа и составили план формирования и развития необходимых компетенций у специалистов этого профиля. Здесь планируется совершенствовать существующие услуги, направленные на поддержку семей и детей в трудной жизненной ситуации, а также создавать новые. Это, по мнению экспертов, поможет решить проблему социального сиротства.

– Нижегородская область стала пилотным регионом в реализации целого ряда социальных проектов, ориентированных на поддержку наиболее незащищенных категорий жителей. Это касается таких направлений, как социальный контракт, социальное предпринимательство, создание новых точек притяжения и взаимодействия, – рассказал губернатор региона Глеб Никитин. – Такая работа невозможна без поддержки наших партнеров – общественных организаций, социально ориентированных компаний, неравнодушных граждан. Взаимодействие с фондом «ОМК-Участие» позволит нам реализовать очень интересный проект в Выксе. Это не только помощь конкретным людям, но и возможность опробовать новые методики поддержки граждан на территории региона.

Специалисты из правительства Нижегородской области смогут координировать реализацию мероприятий, тиражировать модель работы фонда «ОМК-Участие» и лучшие эффективные практики на территории региона, а также продвигать их с помощью информационных ресурсов.

КСТАТИ

Соглашение между фондом «ОМК-Участие» и правительством Нижегородской области подразумевает совместное развитие эффективных практик социального сопровождения семей и детей, находящихся в трудной жизненной ситуации, и действует до 31 декабря 2024 года.



© АРХИВ ОМК

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ЮЛИЯ МИШИНА
генеральный директор фонда «ОМК-Участие»

«Модель программы профилактики социального сиротства, которую фонд разрабатывает в Выксе, уникальна для Нижегородской области. Заручившись поддержкой регионального правительства, мы готовы к следующему этапу: внедрению эффективных услуг на благо семей, находящихся в трудной жизненной ситуации, запуск социального проекта «Передышка» для детей с инвалидностью и членов их семей. Мы с радостью делимся нашим опытом и накопленными компетенциями, чтобы власти региона могли распространить их на другие города».

СПРАВКА

Социальное сиротство подразумевает, что ребенок остался без попечения родителей не вследствие их смерти, а вследствие отказа от детей, лишения родительских прав и так далее. Часто социальными сиротами становятся дети из неблагополучных семей.

Не забыли

ДОБРО

Анна Зиннатова
Благовещенск

Сотрудники благовещенского предприятия ОМК помогли сиротам отремонтировать дом.

Заводчане сделали ремонт в доме трех дочерей коллеги, ставших в прошлом году сиротами. Летом 2021-го сотрудница склада Нина Слабода погибла под колесами автомобиля. Девочки 18, 13 и 11 лет остались без родителей (отец умер несколькими годами ранее). Родственники оформили опеку, но сестры живут в своем доме.

Жилье нуждалось в ремонте. Часть нужных для этого средств

собрали на акции «Кто бежит? Все бегут!», которую организует фонд «ОМК-Участие». Недостающую сумму выделило предприятие. Сотрудники отдела по строительству и ремонту зданий и сооружений полностью отремонтировали веранду, в которой располагается кухня, а также сделали водостоки и обустроили душевую. Кроме того, на собранные деньги в доме сестер заменили газовый котел, необходимый в холода.

– Сделали очень много, ремонта у нас не было давно. Сначала я даже не представляла, как мы будем жить, – руки опускались. Но пришли коллеги мамы, все отремонтировали. Я очень рада, что наш дом так преобразился, я такое только по телевизору видела, – говорит старшая из девочек, София.

Школы ждет «ПроГУЛ»

ОБРАЗОВАНИЕ

Виктор Махров
Выкса

Образовательный проект фонда «ОМК-Участие» в Выксе становится муниципальной сетевой инновационной площадкой.

«ПроГУЛ» объединит все школы округа. Это обеспечит системный подход к подготовке материалов для занятий на площадках проекта: в музее истории ВМЗ, парке, исторической части города, цехах и лабораториях завода ОМК.

– В каждой школе сформируют собственные проектные команды,

которые займутся подготовкой образовательных выездов и созданием методики будущих занятий. За этот год мы увидели, что такой формат уроков интересен и учителям, и школьникам, – рассказывает начальник управления образования Выксы Наталья Илюшкова.

В декабре 2021-го в музее истории ВМЗ прошла очередная сессия. Педагоги пяти школ провели уроки по изобразительному искусству, геометрии и географии, а также урок для учеников начальной школы. Участие в мероприятии приняли и члены Общественного совета – учителя, которые весной первыми вошли в проект и уже проводили занятия вне учебных классов.



© ВИКТОР МАХРОВ

КОРОТКО О РАЗНОМ

Руководство

РОКИРОВКА | На выксунском заводе ОМК произвели замену в руководстве первого и второго трубоэлектросварочных цехов. Кириллу Морозову, который пришел из ТЭСЦ-2, предстоит заниматься наращиванием производительности ТЭСЦ-1, а также освоением новой продукции и повышением ее качества. Экс-руководитель первого цеха Сергей Скачков вернулся во второй цех, который возглавлял с 2010 по 2016 год. Среди его задач – интенсивное производство и повышение клиентского сервиса. По мнению руководства завода, рокировка поможет эффективно решать производственные задачи за счет уникального опыта и личных качеств руководителей.

Отрасль

ОБУЧЕНИЕ | 46 руководителей белгородского и челябинского заводов ОМК прошли обучение по теме «Кодекс ядерной безопасности Венгрии». Курс обязателен для предприятий, производящих оборудование для АЭС «Пакш-2». Занятия в дистанционном формате провели преподаватели технической академии «Росатома» и венгерские эксперты. В течение трех дней функциональные директора, начальники цехов, руководители направлений по закупкам и контролю качества изучали требования к проектированию, изготовлению и поставке оборудования для строительства новых ядерных объектов на территории Венгрии.

Общество

НАГРАДА | Альметьевский завод ОМК получил благодарственное письмо от спортивной школы настольного тенниса. «В настольном теннисе города с 2006 года началась новая эпоха, – отметил директор школы Андрей Зарубежнов. – Финансовая поддержка завода помогла нашим воспитанникам добиться выдающихся результатов». За последние годы два спортсмена выполнили норматив КМС, 20 получили первый разряд, более тысячи – массовые разряды. В прошлом году женская команда «Триал» стала призером первенства Татарстана. Сборная Альметьевска играет в высшей лиге Федерации настольного тенниса России.

Экология

ЭКСПЕРТИЗА | Начальник управления по промышленной экологии ОМК Антон Фадеев стал экспертом национальной экологической премии «Чистый воздух – 2021», которую учредили Российское экологическое движение и медиахолдинг «Комсомольская правда». Вместе с другими членами жюри сотрудник ОМК оценил более ста проектов со всей страны. «Тема экологии сегодня одна из важнейших. Компания стремится снизить антропогенную нагрузку на окружающую среду. Рад, что наш опыт востребован и может помочь в обеспечении экологической безопасности страны», – отметил Антон Фадеев.

Вирус

ИНФОРМАЦИЯ | Доктор медицинских наук Сергей Царенко в ближайший вторник проведет очередную линию с сотрудниками ОМК. Врач расскажет о новых штаммах коронавируса, особенностях ревакцинации, достоверности тестирования на COVID-19, общих принципах реабилитации постковидных состояний, а также попытается дать прогноз относительно дальнейшего течения пандемии. Эфир начнется в 11:00 (по московскому времени) 18 января. Ссылка на трансляцию опубликована на корпоративном портале. Также в комментариях к публикации можно заранее задать вопросы.

ЦИФРА

>400 тысяч тонн

непрерывнолитой заготовки круглого сечения
«Уральская сталь» ежегодно отгружает в Выксу.
10-летний контракт стороны заключили в 2017 году.



△ Каждая конструкция состоит из более чем 130 деталей © МАКСИМ КУЛИКОВ

Ловушка для вредного

ОМК изготовила пробкоуловители для месторождений Крайнего Севера

ПРОДУКЦИЯ

Максим Куликов
Челябинск

Челябинский завод ОМК произвел и поставил клиенту три комплекта оборудования для очистки природного газа от гидратных пробок и примесей грунта (пробкоуловители). Изделия предназначены для работы в условиях Крайнего Севера.

Каждый из трех пробкоуловителей представляет собой сложную конструкцию размером 30 на 20 метров, которая состоит из 17 монтажных узлов и 18 труб общим весом 560 тонн. В нее входят более 130 различных соединительных деталей: тройники, отводы, днища, переходы, затворы, фланцы, фланцевые заглушки, пробки, шаровые краны, уровнемеры и так далее. Для изготовления оборудования челябинцы использовали листы и трубы выксунского предприятия ОМК. Такая кооперация заводов ОМК позволила гарантировать высокое качество конечной продукции.

Оборудование рассчитано на температуру до минус 52 градусов Цельсия и давление до 11,7 мегапаскала.

– Инженерные службы челябинского предприятия ОМК предлагают заказчикам все более совершенные решения при производстве пробкоуловителей. Если для аналогичного изделия в 2016 году завод сделал только трубные узлы, то сейчас поставка включает полную обвязку изделия, установку контрольно-измерительных приборов, а также изготовление опор для оборудования, – рассказал управляющий директор челябинского и белгородского заводов ОМК Александр Ващенко. – Все это было сделано по просьбе заказчика, включая расчеты сейсмостойчивости, виброустойчивости и прочности изделий, которые мы провели совместно с финансово-промышленной компанией «Космос-Нефть-Газ».

СПРАВКА

Челябинский завод ОМК – одно из немногих российских предприятий, изготавливающих подобную продукцию. Первый пробкоуловитель, рассчитанный на рабочее давление 7,9 МПа, предприятие поставило заказчику в 2016 году. Все пять лет эксплуатации оборудование работает в штатном режиме.

И покороче, пожалуйста

Белгородский завод ОМК поставил в Бангладеш уникальные изделия

ЗАКАЗ

Вадим Кумейко
Белгород

Предприятие в декабре отгрузило партию из 14 сильфонных компенсаторов для атомной электростанции «Руппур», которую в Республике Бангладеш строит «Росатом». Восемь компенсаторов поставили в нестандартном исполнении.

Конструкторы белгородского завода разработали и согласовали с заказчиком документацию для двух типов разгруженных сильфонных компенсаторов с условным диаметром 1 000 миллиметров. Первый – длиной 1 500 миллиметров – создали на основе стандартной конструкции. Для второго необходимо было уменьшить габаритную длину готового изделия до 1 000 миллиметров.

– Нам удалось решить эту задачу за счет отказа от тяжелых и габаритных поковок в пользу заготовок из толстолистового металлопроката, которые применяются в конструкции готового изделия. В итоге у нас получилось уменьшить длину компенсатора на треть, – рассказывает главный конструктор конструкторского отдела сильфонных компенсаторов белгородского завода ОМК Николай Черкашин.

В Белгороде изготовили два образца и испытали их на стенде заводского испытательного

центра производства сильфонных компенсаторов. Изделия с успехом выдержали все нагрузки: циклические, осевые, сдвиговые перемещения. После испытаний на заводе изготовили партию сильфонных компенсаторов, которые представители уполномоченных организаций приняли без нареканий.

Все компенсаторы для атомной станции «Руппур» на белгородском заводе ОМК покрывают органосиликатной эмалью зеленого цвета. Она обладает высокими показателями радиационной стойкости, устойчива к воздействию дезактивирующих растворов и способна выдерживать раскаленный пар температурой до 300 градусов Цельсия.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ДАНИИЛ НИКИШИН, директор департамента продаж энергетического оборудования белгородского завода ОМК

«Испытания показали, что при заявленном ресурсе в 3 тысячи циклов сильфонные компенсаторы нового типа выдерживают многократное превышение циклического ресурса и не разрушаются. Это говорит о неизменно высоком качестве продукции нашего завода. На сегодняшний день все 14 сильфонных компенсаторов для АЭС «Руппур» уже отгружены заказчику. Из порта Санкт-Петербурга продукция отправится морем в Республику Бангладеш.

«Броня» крепка

Выксунские трубы успешно прошли пневматические испытания на полигоне «Газпрома»

ИСПЫТАНИЕ

Валентина Морозова
Выкса

В конце 2021 года проверку на прочность прошла новая продукция выксунского завода ОМК. Трубы большого диаметра испытывали специалисты предприятия «Газпром трансгаз Екатеринбург» на опытном полигоне в районе города Копейска в Челябинской области.

Продукцию проверили на стойкость к лавинообразному разрушению: разрыв одной трубы приводит к выходу из строя протяженного участка газопровода. В эксперименте участвовали трубы диаметром 1 420 миллиметров с толщиной стенки 27,6 миллиметра. Их сварили в 200-метровую плетть, имитирующую реальный газопровод. Торцы закрыли силовыми заглушками, а внутрь нака-

чали воздух под давлением 150 атмосфер. Установили комплект аппаратуры для контроля давления, температуры и других параметров, а в центре плети разместили катушку-инициатор с кумулятивным зарядом. Его мощность подбирается так, чтобы создать только инициирующую трещину – основным разрушающим фактором выступает сжатый воздух.

На полигоне присутствовали специалисты выксунского завода и комиссия «Газпрома» по приемке новых видов трубной продукции, в которую входят представители «Газпром ВНИИГАЗ». Генеральным подрядчиком проведения испытаний выступила компания «Системы компьютерных измерений».

Окончательное решение о качестве продукции ОМК в «Газпроме» примут после детального анализа показаний приборов и комплексов измерений образцов металла.

СПРАВКА

Трубы, разработанные выксунскими металлургами, изготовлены из стали класса прочности К65 и способны выдерживать давление газа до 150 атмосфер. Благодаря особому составу стали изделия имеют повышенную деформационную стойкость, что позволяет им со-

хранять целостность при просадках или вспучивании основания. Они предназначены для строительства магистральных газопроводов с повышенным уровнем давления, в том числе в районах с нестабильными грунтами и на сейсмоопасных участках.

Зависит от заготовки

Качество железнодорожных колес ОМК будет повышать вместе с поставщиками.

КАЧЕСТВО

Валентина Морозова
Выкса

Объединенная металлургическая компания и компания «Металлоинвест» договорились, что совместно с ЦНИИчермет имени Бардина они проведут комплекс научно-исследовательских работ, направленных на повышение качества заготовки и железнодорожных колес.

– Крайне важно понимать потребности партнеров и обеспечивать комфортные условия совместного ведения бизнеса. Эта работа не прерывается, несмотря на ограничения, возникшие в связи с пандемией, – отметил технический директор предприятия «Уральская сталь» (входит в состав «Металлоинвеста») Глеб Куницын.

ОМК заинтересована в освоении новых перспективных видов колес, в частности для скоростного и высокоскоростного движения. И значит, необходимо получать непрерывнолитую заготовку гарантированно высокого качества, в том числе в части равномерного распределения содержания химических элементов как по сечению, так и по длине.

– Мы регулярно проводим координационные советы с партнерами. Нам важно, чтобы каждый этап производства, в том числе выпуск заготовок, соответствовал жестким требованиям мировых стандартов и наши клиенты получали только высококачественную продукцию, – объяснил директор инженерно-технологического центра выксунского завода ОМК Павел Степанов.



© АРХИВ ОМК

ЦИФРА

10

сотрудников

дирекции по ремонтам будущего трубопрокатного цеха выксунского завода прошли курс по базовому программированию промышленного робота KUKA KRC4, который будет работать на производстве.



Склад с прозрачными «стенами»



Цифровые технологии помогли навести порядок на складе
© СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

Альметьевский завод ОМК внедрил адресное хранение на складах готовой продукции

СИСТЕМА

Сергей Дмитриев
Альметьевск

В течение 2021 года эксперты дирекции по информационным технологиям ОМК и инжиниринговой компании «СИТЕК» работали над адаптацией программного комплекса «1C: WMS Логистика. Управление складом» под задачи завода.

Прежде на складах было много ручных операций, связанных с приемкой, хранением и отгрузкой продукции. Некоторые сведения записывали на бумаге, а затем вручную вносили в SAP ERP. Размещали продукцию в зависимости от наличия свободного места. Это приводило к замедлению отгрузки в дальнейшем. Иногда поиск нужных изделий приводил к чудовищным потерям времени – до полутора часов. Не соблюдали и принцип FIFO (от английского first in, first out — «первым пришел – первым ушел»): трубы отгружались без учета времени их пребывания на складе, ржавели и переводились в пониженную сортность.

– У нас было несколько целей, – рассказывает куратор проекта, менеджер ДИТ Алексей Лисичкин. – Нужно было повысить эффективность использования складских площадей, сократить объем хранения сверхнормативного запаса, снизить стоимость операций грузообработки и хранения. Проще говоря, сделать управление потоком нашей продукции как можно более прозрачным и эффективным.

В итоге автоматизировали функции контроля качества, планирования производства, создали рабочие места и отчеты, реализовали учет продукции и дополнительных характеристик партий, интегрировали «1C: WMS» и SAP ERP завода. Также адаптировали механизм автоматического планирования отбора заказа на отгрузку с учетом дополнительных требований к продукции и партии продукции. Кроме того, внедрили систему двойного контроля при отгрузке товара: при формировании наборной ведомости на складе и при прохождении контрольно-пропускного пункта.

– К нововведениям команда завода отнеслась положительно, – говорит Алексей Лисичкин. – Все проблемы мы решали вместе с коллегами из направлений производства, складского хозяйства и контроля качества. Именно поэтому мы смогли внедрить новую систему в относительно короткие сроки: от стадии проектирования до опытно-промышленной эксплуатации прошло менее 10 месяцев.

В настоящее время процесс протекает таким образом. Из SAP передается исходящая поставка с дополнительными системно разделенными требованиями к продукции. WMS формирует заказ на отгрузку и задачи на отбор с учетом дополнительных требований. Кладовщик принимает задачу и отбирает из указанного системой кармана продукцию. На терминале сбора данных подтверждается отбор, затем собранная наборная ведомость экспортируется в SAP. При вывозе продукции с территории завода сотрудник отдела по режиму считывает данные по пакетам, подтверждает погруженную продукцию – и данные экспортируются в SAP. После этого документ исходящей поставки проводится в SAP. И все это в автоматическом режиме.

▼ КСТАТИ**Что получил завод?**

- Понимание текущего местоположения продукции.
- Возможность учета номерной трубы.
- Эффективная система планирования отгрузки и отслеживания пути товара от момента производства до отгрузки клиенту.
- Уменьшение количества ошибок, связанных с человеческим фактором.
- Увеличение скорости операций.

Связали эффекты

Идея малой инициативной группы помогла ускорить пакетировку труб в ТЭЦ-1 выксунского завода ОМК и сэкономить на расходных материалах

ИНИЦИАТИВА

Елена Лищук
Выкса

На участке нарезки труб ТЭЦ-1 продукцию пакетируют и обвязывают на специальном обвязочном оборудовании фирмы Signode. Сформированные пакеты труб шестигранной формы фиксируют стальной лентой. Раньше работники делали двойные обвязки в четырех местах – всего использовали восемь отрезков ленты.

– Мы с коллегами предположили, что для надежной фиксации может хватить шести лент, – рассказал лидер МИГ № 557, бригадир соседнего участка отгрузки Максим Максименко. – Так мы смогли бы не только на четверть сократить затраты на ленту и замки, но и ускорить процесс. Это очень важно, ведь упаковка труб некоторых диаметров порой занимает больше времени, чем их производство.

Чтобы подтвердить гипотезу, участники МИГ провели эксперимент – выполнили пробные отгрузки и складирование. Привлекли технологов и специалистов дирекции по безопасности производства. Опытным путем доказали, что шести обвязок до-

статочно для формирования пакета и его безопасной транспортировки. Идею стали внедрять в начале 2021-го на определенном сортаменте, и за год нареканий относительно качества упаковки от потребителей не поступало.

– Основное оборудование на нашем участке – мостовые краны, которые оснащены по последнему слову техники. И свой творческий потенциал сотрудники направляют на агрегаты соседних участков в качестве привлеченных специалистов, – объясняет старший мастер участка отгрузки готовой продукции Дмитрий Яцин. – В этот раз благодаря их инициативе удалось сократить расход материалов на участке нарезки финишного центра, уменьшить количество технологических циклов и ускорить производственные процессы. Кроме того, мы снижаем энергозатраты и увеличиваем межсервисный период работы оборудования.

▼ СПРАВКА

В МИГ № 557 входят бригадир Максим Максименко, штабелировщик Дмитрий Крестин, машинисты крана Сергей Орешин, Татьяна Чалышева и Анастасия Зубова.

Сканируют штампы

Использование 3D-технологий позволяет благовещенскому заводу ОМК экономить 2 миллиона рублей в год

РЕЗУЛЬТАТ

Анна Зиннатова
Благовещенск

Инженер-конструктор Наталья Мажитова предложила внедрить новый метод восстановления штамповой оснастки в кузнечном цехе. Способ позволяет убрать с гравюры изношенный металл и заменить его на пригодный. 3D-сканер анализирует поверхность штампа и выдает точную наплавку. Раньше старые штампы ремонтировали на заводе. Сейчас такую процедуру выполняют подрядчики.

– Ранее для восстановления кузнечной оснастки требовалось закупать новый металл, – объяс-

няет Наталья Мажитова. – Кроме того, нужно было изготавливать новую оснастку (а это трудоемкий процесс) и утилизировать старую. Метод роботизированной наплавки позволяет избежать этих потерь.

Экономический эффект от внедрения нового метода наплавки достигает 2 миллионов рублей в год. В реализации идеи участвовал весь коллектив цеха.

▼ СПРАВКА

Сотрудники благовещенского предприятия ОМК предлагают и реализуют идеи в рамках программы «Рост эффективности». В 2021 году заводчане стали авторами более 50 инициатив.



△ Наталья Мажитова свою идею уже реализовала © АРХИВ ОМК

ЦИФРА

112 мероприятий

разработали в «ОМК Стальном пути» после аудита, который в вагоноремонтной компании провели выксунские эксперты по безопасности. 93 процента из них уже реализовали.



△ В прошлом году в «Стальном пути» возобновили конкурс профмастерства; в программу вошел и блок по безопасности © АРХИВ ОМК

Травма не норма

В «ОМК Стальном пути» завершилась масштабная программа обучения сотрудников безопасному поведению

БЕЗОПАСНОСТЬ

Юрий Софонов
Чусовой

В сентябре в вагоноремонтной компании стартовал проект «Эффективные методы управления безопасностью», который подразумевал обучение работников. Острая необходимость в таком начинании стала особенно понятна после смертельного случая (третьего за год в «Стальном пути») в депо «Рубцовск». Анализ результатов расследования показал: к трагедии привели опасные действия сотрудников, связанные с недостатком знаний и компетенций, причем нарушения происходили на постоянной основе.

К обучению привлекли тренеров и ведущих экспертов по безопасности производства ОМК. В некоторых депо занятия провели руководители выксунского завода: директор по безопасности производства Александр Пивиков, начальник управления по безопасности труда Алексей Мордвинов и начальник управления по пожарной безопасности и гражданской защите Михаил Антонов.

Тренинг прошли сотрудники всех депо. Всего обучение охватило около тысячи человек, или шестую часть коллектива «Стального пути». Это бригадиры, мастера, главные механики, энергетики, главные специалисты, заместители начальников и начальники депо – все, кто имеет возможность влиять на производственный процесс и участвующих в нем людей.

– Это именно тренинг, так как он включает не только теорию, но и практику. Во второй день обучения группа выходит на производственную площадку. Каждый из них самостоятельно проводит аудит по безопасности, – рассказал началь-

Травмы, зафиксированные
в «Стальном пути» в 2021 году



КСТАТИ

На прошедшей в конце 2021 года встрече комитета по безопасности ОМК генеральный директор компании Петр Трушин рекомендовал «Стальному пути» выпустить приказ, предусматривающий ответственность руководства депо за сокрытие несчастных случаев, а также проконтролировать, насколько хорошо сотрудники усвоили учебный материал по теме безопасности.

ник отдела охраны труда, промышленной и экологической безопасности «ОМК Стального пути» Владимир Евсиков. – На этом этапе важно научить руководителей не проходить мимо нарушений, иначе у сотрудников складывается устойчивое мнение, что риск – это норма. Задача – выявить несоответствия, провести диалог с сотрудником и убедить его соблюдать требования безопасности.

Диалоги с работниками складываются по-разному, не всегда гладко, но, как правило, сам факт, что руководитель обратил внимание на нарушение, уже дает положительный результат.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

МАКСИМ ГУЛИДОВ
управляющий директор «ОМК Стального пути»

« Такое обучение – очень важный этап в развитии культуры безопасности производства, которая в «Стальном пути» пока на низком уровне. Мы стремимся к тому, чтобы наши сотрудники соблюдали все правила даже тогда, когда за ними никто не наблюдает. Только осознанный подход позволит им возвращаться домой живыми и здоровыми. Важно

научиться выявлять самые мелкие нарушения, фиксировать микротравмы, заниматься тщательным расследованием каждого случая, так как существует прямая зависимость между количеством легких и тяжелых несчастных случаев. Образно говоря, поняв причину царапины на пальце сотрудника, мы можем предотвратить несчастный случай с тяжелыми последствиями. Эту зависимость также показывают на данных тренингах. Считаю, что всему коллективу «Стального пути» необходимо пройти такое обучение.

Снова договорились

В конце декабря на чусовском заводе ОМК подписали коллективный договор на 2022–2024 годы

КОЛЛЕКТИВ

Юрий Софонов
Чусовой

К новому коллективному договору предприятие подошло с хорошими результатами в социальной сфере, в числе которых руководители завода и профкома называют заметный рост доходов сотрудников. Средняя заработная плата с 2019 по 2021 год увеличилась на 11,2 тысячи рублей.

– Важно, что выросла не только номинальная зарплата, но и реальная покупательная способность, несмотря на рост потребительских цен, – отметил председатель профкома Александр Штин. – Экспресс-опрос, который провел профсоюз, показал, что кроме роста зарплаты сотрудники заметили также улучшение условий труда, ремонт социально-бытовых объектов.

Начальник по управлению персоналом Жанна Леушина представила отчет об исполнении предыдущего коллективного договора. В частности, в 2021 году на предприятии на горячее питание сотрудников выделили более 69 миллионов рублей, оказали материальную помощь 374 заявителям на сумму более 4 миллионов рублей.

В новом коллективном договоре увеличили расчетную единицу, от которой зависит размер материальной помощи от предприятия в трудных жизненных ситуациях. Также пересмотрели возраст заводской молодежи: сейчас молодыми считаются заводчане до 35 лет, а не до 30, как раньше. Изменили порядок дополнительных выплат женщинам в декретном отпуске. В случае выхода на работу матери, ребенку которой от полутора до трех лет, теперь она имеет право на дополнительную стимулирующую выплату в размере до 5 тысяч рублей.

Без Zn

Белгородский завод ОМК закрыл устаревшую линию горячего цинкования

ЭКОЛОГИЯ

Вадим Кумейко
Белгород

Это позволит на 2,8 тонны в год сократить выбросы загрязняющих веществ в атмосферу Белгорода и на 350 тонн в год уменьшить количество отходов второго-четвертого классов.

Линию горячего цинкования на заводе открыли в 2001 году. Итальянское оборудование позволяло наносить цинковое антикоррозионное покрытие на любые металлоконструкции, что не только увеличивало срок их службы, но и улучшало потребительские качества. Вместе с тем линия была весьма вредным производством. Предприятию ежемесячно приходилось вывозить опасные химические отходы в другие регионы России, где есть специальные заводы по их обезвреживанию.

– А пары, которые образовывались в процессе покрытия изделий слоем цинка, необходимо было тщательно фильтровать перед тем, как вывести их в атмосферу. Из-за участка цинкования эта площадка относилась к первому классу опасности, то есть считалась чрезвычайно опасной, – пояснила ведущий инженер по ох-

ране окружающей среды отдела охраны труда и промышленной безопасности завода Валентина Маликова.

Линия горячего цинкования размещалась в корпусе производства металлоконструкций на участке покрытий. По современным же нормам подобные линии должны располагаться в отдельно стоящих помещениях с системами, обеспечивающими вентиляцию и фильтрацию воздуха.

– За 20 лет линия цинкования устарела, и без модернизации эксплуатировать ее было невозможно. Мы могли бы построить новый корпус для участка горячего цинкования, провести модернизацию линии. Но в этом нет смысла: для заказов, которые мы сейчас выполняем, не нужно цинкование. И, взвесив все «за» и «против», мы решили вывести линию из эксплуатации, – сообщил управляющий директор белгородского завода ОМК Александр Ващенко.

КСТАТИ

Оборудование демонтировала специализированная аккредитованная организация. На освобожденных площадях на металлоконструкции теперь наносят более востребованные сегодня огнезащитные покрытия.



© ПЕТР МУСИН

ЦИФРА

2 минуты

экономит оператор станка механической обработки торцов отводов при поиске технологической оснастки после организации рабочего места в соответствии с принципами «5С».



Втрое быстрее

На челябинском заводе ОМК намерены в три раза увеличить производительность труда при изготовлении изделий для АЭС

Светлана Кулагина
Челябинск

На предприятии реализовали проект в области бережливого производства «Повышение операционной эффективности работы цеха № 2». Цель начинания – втрое повысить производительность изготовления крутоизогнутых отводов малого диаметра. Такие изделия применяются при сооружении трубопроводов для АЭС. Консультантами проекта стали специалисты по развитию производственной системы «Атомстройэкспорта», инженерингового дивизиона госкорпорации «Росатом».

Искали, где узко

Прессовый цех № 2, где прежде делали рядовую продукцию по ГОСТ – бесшовные отводы и тройники малого и среднего диаметров из углеродистых марок стали, – сегодня выпускает большой объем соединительных деталей из нержавеющей стали. Подразделение переживает настоящую техническую революцию: открыты новые участки, на которых работает современное оборудование. Цех выполняет заказы для строительства атомных станций «Куданкулам» (Индия) и «Руппур» (Бангладеш), а также Курской АЭС-2 (Россия).

– Процесс изготовления крутоизогнутых отводов очень трудоемкий: один станок механической обработки торцов выпускал в час в среднем 2,63 изделия диаметром 57 миллиметров, – пояснила начальник отдела по управлению эффективностью челябинского завода ОМК Анна Аверина. – Это крайне низкий показатель. В июне 2021 года мы открыли организационный проект, поставили цель повысить производительность до восьми штук в час и увеличить маржинальную прибыль на 19 процентов.

Сформировали рабочую группу, в которую вошли инженеры-технологи, специалисты отдела по управлению эффективностью, руководители участков прессового цеха № 2. Специалисты составили подробную карту потока создания ценности, определили узкие места в производстве крутоизогнутых отводов – ими оказались слесарная зачистка и механическая обработка – и занялись поиском резервов повышения производительности.

Считали на секунды

Вместе с менеджером отдела по управлению эффективностью Марией Боровинских идем в новое подразделение прессового цеха – на участок механической обработки.

– К нам изделие попадает после того, как его протянули по рогаобразному сердечнику и произвели слесарную зачистку, – рассказал мастер участка Артем Джаркенов. – Отвод приходит с неровными торцами, а мы на токарных станках с ЧПУ придаем ему товарный вид, формируем фаску – гладкую блестящую кромку, которая нужна для качественной сварки в узле трубопровода.

В рамках проекта технического перевооружения участок оснастили двумя станками с числовым программным управлением. «Умный» станок позволяет произ-



Δ На участке механической обработки все разложили по полочкам © МАКСИМ КУЛИКОВ

водить механическую обработку торцов отводов намного быстрее, чем раньше. Оператор просто вводит геометрические параметры изделия в соответствии с конструкторской документацией, устанавливает нужную оснастку и резцовую головку – станок обработает и наружную, и внутреннюю фаски.

– Вместе с мастерами мы проанализировали, какие лишние перемещения совершает оператор участка во время смены, – говорит Мария Боровинских. – После этого разработали карту стандартизированной работы. Передвинули ближе к рабочему месту оператора стеллажи с оснасткой, определили оптимальный перечень совместно хранящейся оснастки, идентифицировали ее. За счет рационального размещения стеллажей и сортировки оснастки сократили лишние перемещения и время на переналадку оборудования.

Токарь-полуавтоматчик Татьяна Коротовских сейчас проходит обучение на но-

вом станке с ЧПУ. Она замечает: «Я сама раскладывала оснастку на стеллажах в соответствии с принципами «5С», подписывала ее, чтобы все было под рукой, чтобы все легко можно было найти. Это очень удобно. Ты знаешь, что в этом ряду хранится оснастка именно на этот типоразмер. Тут же рядом – крепежные болты и ложементы. И уже не бегаешь по цеху, не ищешь все, что нужно для работы».

Оценивали в деньгах

До сих пор слесарную зачистку рабочие выполняли полностью вручную, тремя видами инструмента. Один наждачник зачищал за смену максимум 15 отводов.

– Мы провели опытные работы по зачистке изделий в так называемом «перчаточном боксе», где происходит обработка нержавеющей дробью, – рассказала Анна Аверина. – И вот результат: 100 отводов в смену. Такое оборудование есть в другом цехе завода. Сейчас мы приобретаем аналогичный бокс для прессового участка, он будет встроен в поток производства крутоизогнутых отводов. А в дальнейшем мы хотим полностью уйти от ручного труда на этой операции. Есть итальянское оборудование, которое позволяет проводить зачистку изделия одновременно со всех сторон, – планируем его закупить. Также заказали на испытания ленточный гриндер (это мини-альтернатива ленточно-шлифовальному станку).

По предварительной оценке, зачистка изделий дробью в «перчаточном» боксе позволит снизить трудоемкость операции на 57 процентов, что по итогам года при полной загрузке производства принесет экономии больше 5 миллионов рублей.



▼ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Крутоизогнутые отводы (колена) – важнейшие детали, необходимые для монтажа трубопроводов. Это переходные части, позволяющие соединить трубы и изменить их направление. Имеют малый радиус кривизны (полтора-два условных диаметра), вследствие чего обладают относительно небольшим весом и габаритами. Соединение трубопроводов производится встык под углом 90, 60, 45 или 30 градусов.

▼ КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

АЛЕКСАНДР ДМИТРИЕВ

директор управления по развитию производственной системы белгородского завода ОМК, куратор проекта

«Челябинский завод ОМК, безусловно, достиг очень высоких результатов в развитии производственной системы. Это подтверждает полученная им в начале 2020 года бронзовая медаль Toyota Engineering Corporation. На предприятии выражены культура безопасности и культура правил. Но, учитывая финансовые результаты последних лет, мы не могли говорить о культуре эффективности. В рамках синергии двух заводов (белгородского и челябинского) мы предложили сфокусировать внимание на повышении эффективности производства ключевых продуктов. Одними из таких продуктов являются крутоизогнутые отводы. На заводе работает высококвалифицированный персонал, все с пониманием отнеслось к необходимости изменений, и это позволило получить быстрые результаты. Кроме того, мы привлекли в проект коллег из производственной системы «Росатома».

▼ КОММЕНТАРИЙ ЭКСПЕРТА

НИКИТА БУЗИНОВ

главный эксперт управления «Атомстройэкспорта» по внедрению производственной системы «Росатома»

«Я работаю с производственными системами более 10 лет и нечасто встречаю настолько мощные команды изменений. Перед сотрудниками завода, развивающими инструменты бережливого производства, и перед нами стояли очень амбициозные цели, однако нацеленность на результат, сплоченность и прекрасное знание базовых инструментов производственной системы позволили нашей скромной рабочей группе достичь нужных результатов.

▼ КСТАТИ

- До организации рабочего места оператора на участке механической обработки в соответствии с принципами «5С» сотрудник затрачивал на поиск оснастки 135 секунд. После внедрения системы «5С» – 15 секунд.
- Использование «перчаточного бокса» позволило снизить время зачистки отвода диаметром 57 миллиметров с 57 до 14 минут, а отвода диаметром 89 миллиметров – с 72 до 29 минут.

В чем подвох?

Начальник транспортного участка альметьевского завода ОМК Артур Мингазов девятый год успешно совмещает жизнь в двух мирах: наземном и подводном

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Человек смог испытать ощущение полета задолго до того, как покорил небо. Для этого ему было достаточно опуститься под воду, в мир, где все иначе: земное притяжение почти не ощущается, звуки становятся другими, а окружающая среда не дает суетиться, обволакивая и сглаживая все движения. Опасность и свобода, таящиеся под водой, породили множество легенд, которые, в свою очередь, стали пищей для размышлений новым поколениям людей, стремящихся познать иной мир.

– Артур, с чего началось ваше увлечение подводным миром?

– С фильмов французского исследователя Мирового океана Жака-Ива Кусто. Именно они стали проводниками для многих подводных охотников, в том числе и для меня. Я смотрел их в детстве, а сам пришел к подводной охоте, после того как начал работать, – восемь лет назад.

С этого момента моя жизнь разделилась на «до» и «после». Вода дает странную свободу. Маски, трубки и глубокого вдоха достаточно, чтобы оказаться в окружении, которое предлагает покой, умиротворение и состояние невесомости. Но не стоит забывать, что подводный охотник находится в чужеродной для себя среде и обязан отдавать отчет своим действиям. Ошибка может стоить жизни.

– Как быть тому, кого привлекла подводная охота? С чего начать?

– В первую очередь нужно желание, во вторую – необходимое снаряжение. К обязательному комплексу относятся гидрокостюм из неопрена, ласты, маска, трубка, нож, носки, перчатки, грузовой пояс, фонарь и пневматическое ружье. В зависимости от времени года гидрокостюмы выбирают разной толщины: три, пять, семь, девять или десять миллиметров. Чем холоднее, тем толще, конечно. Бюджетный вариант экипировки обойдется в 40–50 тысяч рублей. Если покупать профессиональное снаряжение, цифры будут совсем другие.

Желающим попробовать себя в качестве подводного охотника я рекомендую походить в бассейн, понырять, испытать себя под водой, оценить возможности собственного организма. Летом посетить пруды, ползать по траве, камышам. Нужно изначально убедиться, что вам это действительно интересно. И лишь потом покупать снаряжение, чтобы не жалеть о потраченных деньгах.

– А если я не спортсмен? Нужна ли какая-то специальная подготовка?

– Сам процесс подводной охоты очень разный. В океане он один, в море – другой. Есть речная охота, озерная, глубинная, камышовая. Физические кондиции, конечно, важны, но строгих ограничений нет. Не каждый сможет нырять глубоко и подолгу задерживать дыхание, но не всем это и нужно. Можно прекрасно охотиться и получать от этого удовольствие в камышах. К слову, таких охотников более 90 процентов.

Главное, что нужно, – здравый смысл. Бывают опасные ситуации, которые мо-



ФАКТ

Подводная охота считается энергозатратным видом спорта, и калорийность пойманной рыбы часто даже не компенсирует издержки организма.

гут оказаться смертельными для охотника. Человек может зацепиться за что-то на дне, попасть в сеть под водой, оказаться занесенным течением под ледину или потерять сознание при неправильном дыхании (это называется «блэк-аут»). В таких ситуациях невозможно пострадать частично: пан или пропал. Опасностей в подводной охоте не меньше, чем в других экстремальных видах спорта. Собственное благополучие зависит от выполнения списка железобетонных правил. Но если их выполнять, любимое дело будет приносить только удовольствие.

– С виду все достаточно просто: надел костюм, взял ружье и нырнул. А как на самом деле?

– В общем-то да, ничего сверхъестественного, но простота придет далеко не сразу. В тот же гидрокостюм не так легко облачиться. Неопрен не такой прочный, как обычная ткань. Порвать костюм можно в первые же секунды примерки. Чтобы облегчить процесс, внутреннюю сторону костюма нужно смазать мыльной водой. Дальше – дело сноровки, с каждым разом будет получаться все быстрее.

Ружья различаются по принципу действия, но специального разрешения на использование ни один тип из тех, что свободно продаются, не требует. Купил – и вперед, в воду. Хотя использовать их, по понятным причинам, категорически запрещено в местах массового отдыха жителей. Радиус поражения у подводного ружья невелик, но вполне достаточен, чтобы ранить человека с четырех-пяти метров, а то и более. Если вода мутная, на таком расстоянии вы практически ничего не увидите, поэтому перед охотой следует внимательно осмотреться, убедиться, что поблизости нет других охотников. Это работает и наоборот: если заметили на поверхности воды дыхательную трубку, ни в коем случае не приближайтесь.

– Почему подводные охотники не используют акваланг? Это же, наверное, было бы удобнее, чем трубка. И для чего нож – вы с ним за рыбой гоняетесь?

– Использование акваланга – браконьерство. Почти во всех странах использование автономных дыхательных аппаратов для таких целей запрещено законом. Подводная охота – это спорт, а не способ массового истребления рыбы. Да и

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

- Подводная охота возникла более 16 тысяч лет назад. Жители островов Тихого океана ныряли в воду и охотились на рыбу с помощью копий.
- Современная подводная охота появилась в начале XX века, когда люди стали использовать водонепроницаемые плавательные очки, ласты и трубки.
- В 1950 году основана Международная ассоциация подводной охоты (IUSA), а в 1957-м прошли первые международные соревнования по этому виду спорта.

СЛОВАРЬ

ПОДВОХ

Сленговое название подводного охотника.

ЗАЛЕЖКА

Способ охоты, при котором охотник караулит рыбу, лежа на дне водоема.

ПРОДУВКА

Компенсация давления методом продувания перед нырянием на глубину: охотник зажимает нос и пытается через него выдохнуть.

ПРОЗРАК

Прозрачность воды (сленг). Измеряется на глаз в метрах.

сам интерес не в том, чтобы любыми путями заполучить трофей, а в соревновании: используя одни лишь возможности своего организма, перехитрить рыбу в родной для нее среде. Кстати, эхолоты нельзя использовать по тем же причинам.

А нож поможет, если вы запутаетесь в сети или зацепитесь за что-нибудь. Жак-Ив Кусто как-то сказал, что нож не понадобится вам тысячу раз, а на тысяча первый спасет жизнь.

– Такие страсти должны бы не привлекать людей к подводной охоте, а отпугивать. Почему этого не происходит?

– Потому что всегда были и будут люди, которым жизненно важно открывать новые миры. При правильном, ответственном подходе риск практически исключен, а вот удовольствия можно получить массу. Цель любого подводного охотника – выследить и подстрелить хороший экземпляр, улучшить свой же результат. Ты становишься опытнее, хладнокровнее, мудрее, развиваешь в себе качества, которые очень важны в работе и повседневной жизни. Чем сложнее задача, тем ярче победа.

Как говорят среди подвохов, всем прозрака!

Главные трофеи Артура Мингазова





Иван Шаров, слесарь по ремонту оборудования челябинского завода ОМК, может дать фору многим инженерам

Родился механиком

Светлана Кулагина
Челябинск

Пришел по объявлению

– На заводе я уже десять лет. Каждую деталь, каждый узел на станах знаю руками на ощупь, – говорит Иван. – А попал сюда случайно: ехал домой через Новосинеглазовский, по пути забежал в банкомат на проходной «Трубодела», увидел объявление, что требуются люди во вновь создающийся цех по ремонту оборудования, решил, что я им подойду, – и действительно, подошел. В тот момент Иван Шаров временно остался без работы. Шесть лет мужчина трудился водителем большегрузных автомобилей на междугородних перевозках, объездил пол-России: Москва, Санкт-Петербург, Пермский край, случилось и в Ханты-Мансийский АО доставлять грузы. Зарплата, разумеется, достойная, но и ответственность большая: довезти все в сохранности – строительные материалы, экскаваторы... В молодости его не пугали ни дальние дороги, ни поломки в пути. Правда, дома почти не бывал – все время в рейсе, но и это было не страшно, пока не было семьи. Он бы и дальше трудился водителем-дальнобойщиком, но частник продал автомобиль, на котором работал Иван, и свернул часть бизнеса. – Я вырос в сельской местности. Отец, хотя и работал в угольной шахте, всю жизнь держал хозяйство, земельный участок, дом построил. По-другому многодетной семье в то время было не выжить. Нас у родителей четверо: я старший, три сестры. В советское время шахтерам хорошо платили, а в девяностые отец получал меньше 5 тысяч рублей в месяц, тогда как первый цветной телевизор, который мы купили в 1996-м, стоил больше 8 тысяч, – вспоминает Иван Шаров. – Разумеется, родители нас не баловали. Я рано научился делать всю мужскую работу: сено с отцом заготавливали – сначала с помощью лошади, а со временем обзавелись трактором, с ним стало намного легче. Спрашиваете, откуда я знаю технику, – вот отсюда: загодя подготавливали все к сезону, порой доходило до полной разборки трактора – так всему и научился.

Ломая пальцы

Поначалу, рассказывает заводчанин, его взяли дежурным слесарем четвертого разряда в ремонтную бригаду. Разряд небольшой, зарплата скромная, в три раза меньше той, что получал, когда был водителем, но жена была рада: не нужны большие деньги, если мужа месяцами нет дома. А тут и график работы подходящий: два через два, что для села самое оно. Кстати, с супругой Ириной они когда-то учились в одном классе в поселке Белоногово – и оба приняли решение никуда отсюда не уезжать. До Челябинска от поселка каких-то 50 километров. Со временем ремонтный персонал стали «приписывать» к разным цехам, смотрели, кто в каких станках лучше разбирается. Ивана Шарова давно заметили в третьем цехе, где делают отводы большого диаметра для магистральных трубопроводов на мощнейших трубогибных станах. Почти все оборудование на участке зарубежного производства – немецкое, американское, и нужны грамотные люди. – Таких специалистов, как Иван Шаров, на предприятии по пальцам пересчитать, мы много потеряем, если он уйдет, – говорит начальник участка № 3 цеха по ремонту оборудования (и по совместительству – механик) Сергей Смирнов. – Я позвал его к нам на участок, потому что видел: парень настолько грамотный и смекалистый, что может дать фору любому инженеру. Руководитель приводит пример: год назад часто стали выходить из строя крепежные элементы дорна на стане холодного гнутья



© МАКСИМ КУЛИКОВ

«Сейчас приходит много станков нового поколения, с числовым программным управлением – разве не интересно разобраться в их устройстве?»

труб, так называемые пальцы тяг крепления гидроцилиндров. (Дорн – часть трубогибного стана, технологический инструмент, позволяющий деформировать, изгибать трубу, сохраняя при этом другие ее геометрические параметры.) «Что сделал бы любой другой слесарь-ремонтник? – спрашивает Сергей Смирнов. – Пришел бы и на место сломанного крепежа поставил новую деталь. Что сделал Иван? Он понял, почему крепеж выходит из строя, – и предложил другую конструкцию». – Причина поломок была в том, что узел крепления – палец и ригельная планка – подвергались повышенному износу из-за больших нагрузок, – поясняет Иван. – Из-за износа он начинал прокручиваться, при больших нагрузках вырывало крепежную часть и ломало сопрягаемые детали. Я предложил Сергею Николаевичу видоизменить этот узел крепления, и он дал добро на реализацию задуманного. Я сделал чертежи в «Компасе», подготовил служебные записки. Инструментальный цех изготовил новые соединения, мы их поменяли – и уже больше года дорн не ломается. Конечно, я понимал, что будет, если вдруг я ошибся в расчетах: затрачены металл и труд многих людей. Задержали на выходе – Сказать честно, я не думал, что задержусь на заводе надолго. Однажды даже решил уйти. Последние три года зарплата на заводе не увеличивалась, а на других предприятиях Челябинска росла. Парни из нашего подразделения ушли на другой завод – и меня позвали. Спасибо руководите-

лям цеха, задержали меня, можно сказать, на выходе, предложили персональную надбавку, – вспоминает Иван. Начальник цеха по ремонту оборудования Владимир Лаврентьев уверен, что таких работников нужно удерживать. Нового хорошего ремонтника нужно вырастить, а молодые ребята не горят желанием становиться слесарями. – Я сейчас сам провожу собеседования с кандидатами в рабочие, задаю простейшие вопросы по физике и механике. Сразу чувствую, есть у парня потенциал или нет, – рассказывает Владимир Лаврентьев. – Одного такого недавно приняли в цех – скромный, работающий, я его к Ивану сразу приставил, хочу сделать из него Шарова номер два. Они и по характеру чем-то похожи. Стоит ли работать в ОМК? Или все же нужно было уйти? – Я однозначно порекомендую начинающему слесарю-ремонтнику работу здесь, – говорит сейчас Иван Шаров. – И дело не только в зарплате. Можно набраться опыта и в электрике, и в слесарке. Я получил смежные навыки стропальщика, рабочего люльки (подъемника), освоил радиоуправление подъемными механизмами. И очень хотел бы дополнить свой багаж знаний: в перспективе – пневматика, гидравлика, работа с ЧПУ. Знаю, что и у других ребят на заводе есть такое желание. Сейчас приходит много новых станков в прессовый цех, где выпускают изделия для атомной промышленности. Это станки нового поколения, с числовым программным управлением – разве не интересно разобраться в их устройстве?

ДОСЬЕ

Шаров Иван Сергеевич

- **Дата рождения:** 10 апреля 1986 года. Место рождения: село Вознесенка (Челябинская область).
- **Образование:** Коркинский техникум пищевой промышленности, квалификация «Техник» по специальности «Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования» (2005); Челябинский филиал Московского государственного университета технологий и управления, квалификация «Инженер» по специальности «Автоматизация технических процессов и производств (по отраслям)» (2009).
- **Карьера:**
 - Коркинский молочный завод, оператор-наладчик (2006–2007);
 - предприятие «Автоспецтехника», водитель (2007–2008);
 - автотранспортное предприятие, водитель (2008–2009);
 - предприятие «Гранит», охранник (2009);
 - предприятие «Лига-Трейд», водитель (2011);
 - Челябинский завод ОМК, слесарь по ремонту оборудования, бригадир, механик (с 2011-го).
- **Семейное положение:** женат, есть сын.

КОММЕНТАРИИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ

ВЛАДИМИР ЛАВРЕНТЬЕВ
начальник цеха по ремонту оборудования, Челябинск

«Иван Шаров словно родился с техническими знаниями. Есть люди, которых нужно всему учить, а ему ничего объяснять не нужно, он сам найдет причину поломки оборудования, сам устранил, а потом предложит, что нужно сделать, чтобы впредь станок не выходил из строя. Такие люди нам нужны.

СЕРГЕЙ СМЕРНОВ
начальник участка № 3 цеха по ремонту оборудования, Челябинск

«Иван Шаров – достояние нашего участка. Истинный механик, готовый что-то изменить, сделать лучше, совершеннее. Почти все оборудование на участке, все станы горячего и холодного гнутья, модернизированы благодаря его рационализаторским предложениям. Очень пылкий ум у человека: гидравлика, пневматика, электрика, кинематика – он во всем разбирается, самостоятельно делает чертежи в системе «Компас». И еще мне в нем нравятся не свойственные русскому человеку педантичность, дотошность, внимание к каждой мелочи. Он ни за что не уйдет с работы, не завершив начатое.

Анкета

- ✓ **Главные черты характера:** пунктуальность, внимательность, обязательность, честность.
- ✓ **Черты характера, которые хотелось бы иметь:** быть более жестким, уметь держать удар.
- ✓ **Любимые занятия:** электроника и электротехника, обустройство собственного дома.

КОРОТКО

8 января в Благовещенске прошел новогодний турнир по мини-футболу среди городских коллективов. Первое место заняла команда «Машиностроитель», которая представляла завод ОМК.



△ Волейбол традиционно входит в программу заводской спартакиады © АРХИВ ОМК

На пьедестале

Золото спартакиады в Выксе выиграли «ИнТеР» и «Строитель»

РЕЗУЛЬТАТ

Светлана Киселева
Выкса

На выксунском заводе ОМК наградили победителей спартакиады-2021. Участие в соревнованиях в 10 дисциплинах приняли более тысячи сотрудников. Награды призерам вручил управляющий директор предприятия Александр Барыков.

В первой группе победителем стала команда инженерно-технических работников «ИнТеР» – сотрудники впервые поднялись на верхнюю ступеньку пьедестала. На втором месте – «Орбита» из МКС-5000, на третьем – коллектив ТЭСЦ-4 в составе команды «Лидер».

Во второй группе места распределились следующим образом: золото – у команды «Строитель» из дирекции по капитальному строительству; серебро забрали спортсмены команды «Доброволец» из Совета ветеранов; бронзовым призером стала команда «Тесла» (кстати, сотрудники инженерно-технологического центра в первый раз приняли участие в спартакиаде).

Кроме того, судейская коллегия отметила лучших спортсменов проекта «Рекорды ВМЗ». Ме-

роприятие стартовало в январе прошлого года: заводчане проявляли скорость, силу, точность и выносливость, устанавливая рекорды в разных спортивных дисциплинах.

В дисциплине «Лыжи» рекорды установили Роман Мальцев (дирекция по безопасности производства) и Светлана Горбачева (цех по энергообеспечению). В силовых видах – Борис Кадяев (дирекция по ремонтам) и Дмитрий Маслихин (дирекция по капитальному строительству). Максимальное расстояние в велосипедных заездах преодолели Артем Лабукин (дирекция по ремонтам) и Татьяна Костюкова (ОМК-ЦЕС). В дисциплине «Бег» рекордсменами стали Евгений Чураев (дирекция по управлению инвестициями), Александра Чураева (дирекция по строительству) и Игорь Куликов (инженерно-технологический центр). В соревнованиях на точность лучший результат зафиксировали у Анны Игошиной (ТЭСЦ-4).

В 2022-м спортивные состязания продолжатся. В январе выксунские металлурги откроют спартакиаду лыжными гонками, хоккеем с мячом и конькобежной эстафетой.

Если вы хотите стать участником заводской спартакиады выксунского предприятия ОМК, обратитесь к Дмитрию Кадяеву по телефону 75-34.

Сто миль по снегу

БЕГ

Юрий Софонов
Чусовой

Сотрудник чусовского завода ОМК Роман Партин вошел в первую десятку на ультрамарафоне.

Руководитель направления по автоматизации и механизации основных производств предприятия пробежал 100 миль на ультрамарафоне Mad Fox Ultra Lost Legasy, который прошел в декабре в Переславле-Залесском. Роман Партин в четвертый раз принял участие в ежегодном забеге и вновь успешно финишировал.

Между тем дистанция свыше 161 километра мало кому по плечу. Вот и на этот раз из 200 участников, вышедших на старт, до финиша добрались меньше половины. Задачу спортсменам осложняла погода: мокрый снег заметал дорожки и тропинки, по которым весь день и всю ночь бежали марафонцы.

– В этом году ультрамарафон в Переславле-Залесском был особенно сложным из-за погодных условий, вот почему так много спортсменов вынуждены были сойти с дистанции, – рассказывает Роман Партин. – Было очень мокро и снежно.



© АРХИВ ОРГАНИЗАТОРОВ МАРАФОНА

Приходилось много бежать по снежной колее, под ногами стояли лужи. Успешно выступить в таких условиях мне помогли тренировки на пересеченной местности в Чусовом, позволившие нарастить выносливость и подготовиться к самым сложным трассам.

Роман Партин пробежал сто миль по снегу и воде за 22 часа 57 минут. В своей возрастной категории он финишировал вторым, а в абсолютном зачете – восьмым. В первой десятке лучших – сильнейшие ультрамарафонцы страны. Победителем стал чемпион России по суточному бегу этого года Василий Корыткин, преодолевший дистанцию за 21 час 38 минут.

Медали из холодной воды

ПЛАВАНИЕ

Валентина Морозова
Выкса

«Выксунские моржи» вернулись с соревнований с победами.

В чемпионате по зимнему плаванию приняли участие 60 спортсменов из Нижнего Новгорода, Выксы, Павлова, Дзержинска и Арзамаса. В личном зачете мужчинам нужно было преодолеть 50 метров ледяной воды, женщинам – 25, а командная эстафета включала в себя четыре заплыва по 25 метров.

Соревнования проходили в столице региона – на озере в парке Автозаводского района.

В число призеров вошли сотрудники выксунского завода ОМК. В личном зачете первое место завоевал энергетик трубопрокатного цеха Максим Шейкин, второе – старший диспетчер Николай Соколов. В эстафете команда «Выксунские моржи» взяла бронзу.

Следующий чемпионат зимнего плавания состоится в Выксе в конце января. Местные моржи будут принимать гостей из области и Чебоксар.



© АРХИВ УЧАСТНИКОВ СОРЕВНОВАНИЙ

Стрельба друг по другу

ПЕЙНТБОЛ

Юрий Софонов
Чусовой

Молодые сотрудники чусовского завода ОМК приняли участие в новогоднем пейнтбольном турнире «Неформат».

Соревнования на призы управляющего директора открыл Азат Имамов. Руководитель выразил надежду, что турнир станет традиционным.

Затем заводская молодежь разделилась на три команды: «зеленых», «красных» и «синих», – по 12–14 бойцов в каждой, получила оружие и защитные костюмы, которые во время битвы приняли на себя выстрелы шариков с краской. Команды провели по шесть боев. Для победы нужно было «перестрелять» всех игроков команд-соперниц.

– Я впервые играл в пейнтбол, и меня «убивали» чаще других, ни в одной из битв я не дошел до конца, видимо, потому

что лез впереди всех! – признается Андрей Беляев, руководитель проекта по развитию производственной системы. – Но впечатления очень позитивные. Особенно порадовал наш коллектив: ребята все активные, дружные, жизнерадостные!

В то время как две команды сражались между собой, третья проходила квест на снегоходах: заводчане искали флаги, шифры и отгадывали кодовые слова, чтобы попасть на «неформальный Новый год».

И конечно, на предновогоднем турнире появился Дед Мороз, который наградил всех участников маленькими, но вкусными подарками.

▼ КСТАТИ

На турнире Азат Имамов вручил представителям Совета молодых металлургов награды за победу в конкурсе работающей молодежи предприятий и организаций Чусового «Лучшие из лучших».



© АРХИВ ОМК

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



С миру по чуду

Сотрудники ОМК вновь стали волшебниками для детей из разных городов



△ Волонтеры принесли детям праздник © АРХИВ ОМК

ДОБРО

Виктор Махров
Москва

Альметьевск

В Альметьевске 39 заводчан собрали четыре коробки канцелярских принадлежностей для детей с ДЦП из местной школы-интерната. К акции также присоединился магазин «Киндермаг», подаривший ребятам наборы пластилина и красок.

Белгород

Сотрудники белгородского предприятия передали новогодние подарки воспитанникам областного социально-реабилитационного центра для несовершеннолетних. Более 300 человек сделали пожертвования и собрали свыше 29 тысяч рублей. На эти деньги приобрели экран для мультимедийного проектора. Сам проектор заводчане подарили центру накануне прошлого Нового года. Кроме того, воспитанники получили сладкие подарки.

Благовещенск

Работники благовещенского завода купили новогоднюю елку с украшениями и гирляндами для центра «Семья», где проходят реабилитацию около 200 детей с инвалидностью. Реализовать проект помогли 12 волонтеров предприятия. Подарки от заводчан получили 29 человек. А сотрудники кузнечно-прессового цеха поддержали маму, которая одна воспитывает трех маленьких детей: купили и привезли семье диван.

Выкса

В Выксе последним этапом акции стало поздравление тяжелобольных детей, к которым сотрудники фонда вместе с Дедом Морозом и Снегурочкой приехали домой. Подарки и сладости получили 17 ребят.

Несколько семей поддержали металлурги выксунского завода. Так, для Саши Сазоненко заводчане приобрели опоры для купания стоимостью более 36 тысяч рублей. Коллектив колесопрокатного цеха собрал 25 тысяч рублей, на которые организовали сладкий стол для воспитанников центра «Пеликан», купили игры и спортивный инвентарь. А сотрудники управления по развитию производственной системы помогли семьям Цыцулиных (пятеро детей, двое из них с инвалидностью)



стью) и Киселевых (семилетняя девочка с инвалидностью).

Также выксунцы оказали помощь семье Балашовых: троих детей воспитывает один отец; у одного из ребят, Егора, – ДЦП. Заводчане купили для мальчика кровать, а для старших детей – теплые вещи. К акции присоединились и ученики гимназии № 14. Второклассники и их родители помогли приобрести разные средства для ухода за ребенком с ДЦП, продукты и бытовые принадлежности.

Сотрудники «ЭкоЛанта» помогли многодетной семье Купцовых, в которой воспитываются шесть детей, причем двое из них – приемные. Волонтеры собрали 17 тысяч рублей на новогодние подарки, в число которых вошло средство для ухода за ребенком с ДЦП (один из ребят страдает от этого недуга).

Челябинск

Благодаря работникам челябинского завода ОМК подарки получили 210 детей, пациентов областной детской клинической больницы. На благотворительную ярмарку заводчане принесли угощения и новогодние украшения, сделанные своими руками. Всего собрали 37,5 тысячи рублей. На эти деньги волонтеры Совета молодых металлургов приобрели подарки для маленьких пациентов.

Чусовой

В Чусовом воспитанникам школы и детского сада Калининского сельского поселения передали конструкторы «Лего», игрушки, сладости. Заводские волонтеры установили на территории детского сада живую елку и украсили ее вместе с воспитанниками. В детском саду – 73 воспитанника, в школе учатся 214 ребят. 80 тысяч рублей на акцию собрали с помощью продажи билетов на спектакль с Екатериной Гусевой в рамках программы «Театральные сезоны ОМК».

► **СПРАВКА** | Аксию «С миру по елке» организует фонд «ОМК-Участие». В 2021 году она прошла в 10-й раз.

► **КСТАТИ** | Одной из традиций акции стало поздравлять с Новым годом маленьких пациентов московского центра онкологии имени Блохина. Об этой инициативе «Территория ОМК» рассказывала в прошлом выпуске.

Вернули детство

ИНИЦИАТИВА

Юрий Софонов
Чусовой

Руководители чусовского завода ОМК оплатили праздник для детей с особенностями здоровья.

Управляющий директор предприятия Азат Имамов и директор по логистике Василий Приказчиков из личных средств оплатили новогоднее театральное представление в городском психологическом центре. Пермский театр «Туки-Луки» подарил ребятам новогоднее чудо с волшебством и сказочными персонажами.

– Нашим детям особенно нужны тепло и внимание, – говорит директор психологического центра Наталья Шишкина. – Это далеко не первая помощь, которую оказывает нам Азат Имамов; в 2021 году управляющий дирек-

тор завода создал попечительский совет, чтобы постоянно поддерживать наш центр.

Спектакль прошел в живом общении: дети не просто были зрителями, но и сами стали участниками новогодней сказки. А Дед Мороз вручил им подарки, которые предоставила ОМК.

– Важно, чтобы дети, которые проходят реабилитацию в психологическом центре, смогли почувствовать атмосферу новогоднего праздника, – объясняет Азат Имамов. – Ведь это значимая часть реабилитации: вернуть ребенку детство, которое невозможно без счастья и без сказки.

Большинство ребятшек побывали на спектакле вместе с родителями.

– Сказка необычная, актеры потрясающие! Сыну Алексею очень понравилось, – рассказывает Наталья Сазухина. – Большое спасибо за возможность испытать такое счастье под Новый год!

Исполнили мечты

АКЦИЯ

Анна Зиннатова
Благовещенск

Благовещенский завод ОМК присоединился к всероссийской акции «Елка желаний».

Дети-сироты и ребята, оставшиеся без попечения родителей, с инвалидностью или проживающие в семьях с небольшим доходом, загадывают желания к Новому году, а добрые люди помогают мечтам сбыться. Такова суть акции «Елка желаний». В Башкирии о старте инициативы заявил глава региона Радий Хабиров. Заводчане поддержали доброе начинание, и в канун Нового года все загаданные подарки нашли своих мечтателей.

13-летняя Кира получила от благовещенского завода ОМК долгожданный планшет, а многодетная семья с тремя детьми – диван, который приобрели сотрудники кузнечно-прессового цеха № 5 (здесь всероссийская акция пересеклась с акцией фонда «ОМК-Участие»).



△ Заводчане подарили диван многодетной семье © АРХИВ ОМК

– Спасибо за ваши неравнодушные сердца. Вместе мы смогли подарить настоящее новогоднее чудо юным жителям Благовещенска, – обратился к коллегам управляющий директор благовещенского завода ОМК Андрей Доденко.

Как обратиться на горячую линию?

8 (800) 555-00-22

hotline@omk.ru

115184, г. Москва, а/я 42,
служба внутреннего аудита ОМК



Официальные страницы ОМК в социальных сетях

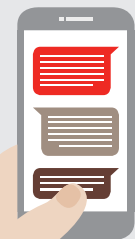
facebook.com/omkru

vk.com/omk_official

youtube.com/user/OMKPipeCompany

instagram.com/omk.ru

t.me/omkru



АНОНС

Как сделать безопасность нормой жизни?

Читайте в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



Кто живет под снегом?

Фото с зимней охоты прислал постоянный участник нашей фоторубрики Евгений Косаткин, сотрудник выксунского предприятия ОМК. Охота – без ружья, да и дичь – не крупная. «Ищем мышей, чтобы домой не ходили», – написал автор снимка.

Дорогие друзья! Уверены, в ваших архивах тоже найдутся интересные снимки «с настроением». Поделитесь этими фотографиями с нами – а мы поделимся ими со всеми читателями газеты. Выбирайте удачные кадры и отправляйте их на адрес редакции: gazeta@omk.ru.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Книга

Эдит Ева Эгер,
Эсме Шваль-Вейганд.
«Выбор»

Рекомендует
Ярослава Новицкая,
руководитель группы
рекламы и информации
белгородского завода
ОМК



«Выбор» называют одним из самых сильных литературных произведений о войне и внутренней силе человека. Описанные в книге события происходят в 1944 году в концентрационном лагере «Аушвиц» («Освенцим»). Сюда попадает 16-летняя балерина Эдит Эгер. Ужасы нацистского концлагеря не сломили девушку, а богатство ее внутреннего мира помогло обрести силу и свободу.

Акцент в книге делается не на условиях существования в концлагере, а на том, как тяжело потом человеку адаптироваться в обывденной, мирной жизни. Ты сломлен, долгое время к тебе относились не как к человеку, а как к вещи. И тебе очень тяжело устроиться в мире, имея такой травмирующий опыт, понять, где в нем твое место и чего ты на самом деле хочешь от жизни. Интересно описываются отношения главной героини с ее будущим супругом, их непростая совместная жизнь. Но самое важное, что сюжет основан на реальных событиях: «Выбор» – во многом автобиографичное произведение.

Мне нравится, когда после прочтения книги ты еще некоторое время думаешь о ней и рефлексируешь. «Выбор» – именно такая книга.

МАРШРУТ | Белогорск

В Белогорске, расположенном в Амурской области, находится вагонное ремонтное депо «ОМК Стального пути». Этой точкой на карте «Территория ОМК» завершает путешествие по России и серию публикаций о достопримечательностях городов присутствия компании.

1. «Телега переселенцев»

Памятник первым жителям Белогорска открыли на привокзальной площади в 2010 году к 150-летию города. Телега из кованой стали, стилизованной под дерево, стоит на большом камне с надписью «Город Белогорск основан в 1860 году переселенцами из Енисейской и Пермской губерний...» – и перечислением их фамилий.



2. «Амурский ротан»

Памятник рыбе установлен у входа в Белогорский краеведческий музей. Ротаны отличаются неприхотливостью и фантастической живучестью, благодаря чему стали символом жизнелюбия.

3. Река Томь

Поселенцы 150 лет назад строили дома там, где сейчас проходит русло реки Томи. Река размывала пологий песчаный берег и потекла по главной улице села. Но жители успели перенести дома на новое место. Кстати, рядом с берегом есть опасные ямы. Согласно легенде, этими «ловушками» стали колодцы на первой улице будущего Белогорска.

4. Китай

Всего в двух часах езды от Белогорска находится Благовещенск. При наличии заграничного паспорта здесь можно сесть на катер, переплыть реку и посетить китайский город Хэйхэ, с которым действует безвизовый режим. Зимой через реку строят наплавной мост.

5. Краеведческий музей

Создателем музея, открытого в 1953 году, стал краевед и учитель Николай Ельченинов. Городской музей начался с музея школы № 3, в которой бывший фронтовик работал с 1943 года, и географического общества «Глобус». Сейчас музей занимает четыре просторных зала.

6. Памятник 312 борцам

В сентябре 1918 года японские войска оккупировали Амурскую область. Местные жители вели партизанскую борьбу против захватчиков. В ответ оккупанты предпринимали карательные экспедиции. Сразу после ухода японцев в марте 1920 года жители села поставили крест на могиле 312 партизан, погибших от рук врагов. В 1962 году на месте креста установили семиметровую скульптуру рабочего со знаменем.

7. Памятник «вежливым людям»

Памятник изображает российского солдата с котом в руках и копирует известную фотографию ТАСС, на которой солдат спецподразделения действовавшего в Крыму в 2014 году, передает ребенку рыжего кота. Памятник создан по инициативе главы города Станислава Мелюкова на средства местных предпринимателей.

8. Церковь иконы Божией Матери

Первая церковь в честь Святой Троицы появилась здесь в 1867 году. В 1921-м она была закрыта, а в 1932-м здание сгорело. В 1948 году власти разрешили открыть новую церковь. Сначала верующие использовали в качестве храма дом 15 по улице Политехнической. А в 1958 году по тому же адресу построили новый храм в честь иконы Божией Матери «Скоропослушница».

9. Памятник-часовня

9 мая 1995 года в Белогорске открыли памятник в виде часовни с четырьмя арками, увенчанными небольшим куполом. В 2014-м вокруг памятника установили 88 гранитных плит с именами более 3 тысяч жителей Белогорска, участвовавших в Великой Отечественной войне, в военных действиях на острове Даманском, в Афганистане, Эфиопии и на Северном Кавказе.



10. Парк культуры и отдыха

Гости города называют парк небольшим, но приятным. Территорию можно обойти за десять минут, но здесь есть все, что нужно для семейного отдыха: спортивная площадка, фонтан, колесо обозрения и другие аттракционы. Здесь растут сосны – и можно покачаться в гамаке, натянутом между деревьями, глядя на их кроны.